

**Garant**
**Spiralbohrer überlang HSS FS, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 3X150mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116240 3X150
GTIN	4045197028624
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Erheblich verstärkter Kern ohne Kernanstieg. Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C.

**Vorteil:**

**Spezial-Tieflochbohrer. Für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen.** Durch Flachnutspirale gute Spanabfuhr; deshalb bei besonders tiefen Bohrungen weniger häufige Spanentleerung.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	100 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/U
Anzahl Schneiden $Z$	2
Nenn-Ø $D_c$	3 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø $D_s$	3 mm

Gesamtlänge L	150 mm
Norm	DIN 1869
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	95,5 mm
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	50 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	32 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	21 m/min	P
GG(G)	geeignet	18 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		