

Garant**Spiralbohrer überlang HSS FS, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L:
6,8X225mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116240 6,8X225
GTIN	4045197028808
Artikelklasse	11B

Beschreibung**Ausführung:**

Mit präzisem Spitzenanschliff.

Erheblich verstärkter Kern ohne Kernanstieg. Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Spezial-Tieflochbohrer. Für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen. Durch Flachnutspirale gute Spanabfuhr; deshalb bei besonders tiefen Bohrungen weniger häufige Spanentleerung.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	6,8 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,07 mm/U
Spannutenlänge L _c	155 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D _s	6,8 mm

Gesamtlänge L	225 mm
Norm	DIN 1869
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	144,8 mm
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	50 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	32 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	21 m/min	P
GG(G)	geeignet	18 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		