

Garant
Spiralbohrer überlang HSS FS, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 3X190mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116240 3X190 |
| GTIN | 4045197028631 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Erheblich verstärkter Kern ohne Kernanstieg. Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Spezial-Tieflochbohrer. Für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen. Durch Flachnutspirale gute Spanabfuhr; deshalb bei besonders tiefen Bohrungen weniger häufige Spanentleerung.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Spannutenlänge L_c | 130 mm |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Nenn-Ø D_c | 3 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 3 mm |

| | |
|--|----------------|
| Gesamtlänge L | 190 mm |
| Norm | DIN 1869 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 125,5 mm |
| Spitzenwinkel | 130 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | FS |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 50 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 32 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 21 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 18 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |