

**Garant**
**Spiralbohrer überlang HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 3X150mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116285 3X150
GTIN	4045197326850
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

TiAlN- und Gleitstoffbeschichtung, geringer Verschleiß und geringe Neigung zu Materialaufschweißung.  
Mit Ausspitzung Form C.

**Vorteil:**

Spirallänge nach DIN 340. Für hochfeste, vergütete Stähle, **auch TOOLOX**.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø $D_c$	3 mm
Spannutenlänge $L_c$	66 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø $D_s$	3 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Norm	DIN 1869
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	61,5 mm

Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Typ	N
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	38 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	70 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		