

Garant
Spiralbohrer überlang HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 4X175mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116285 4X175 |
| GTIN | 4045197326867 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

TiAlN- und Gleitstoffbeschichtung, geringer Verschleiß und geringe Neigung zu Materialaufschweißung.
Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Spirallänge nach DIN 340. Für hochfeste, vergütete Stähle, **auch TOOLOX**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Nenn-Ø D_c | 4 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Spannutenlänge L_c | 78 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 4 mm |
| Gesamtlänge L | 175 mm |
| Norm | DIN 1869 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 72 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | N |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | rot |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 38 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 22 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 7 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geeignet | 10 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geeignet | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 70 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |