

**Garant**
**Spiralbohrer überlang HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 9X250mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116280 9X250
GTIN	4045197029256
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit Ausspitzung Form C.

**Vorteil:**

**Besonders geeignet zum Bohren unter erschwerten Bedingungen**, z. B. bei mangelhafter Kühlung der Schneiden, bedingt durch schlechte Spanabfuhr.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	9 mm
Vorschub $f$ in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	175 mm
Anzahl Schneiden $Z$	2
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø $D_s$	9 mm
Gesamtlänge $L$	250 mm
Norm	DIN 1869
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	161,5 mm

Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	60 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	38 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	38 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		