ROTHENBERGER

Prüfpumpe „RP 50-S“

Bestelldaten

Bestellnummer	814890
GTIN	4004625602003
Artikelklasse	86A

Beschreibung

Ausführung:
Robuster Stahlblechbehälter mit korrosionsbeständiger Beschichtung und 12 Liter Volumen. Das Manometer ist feinskaliert mit internationalen Einheiten (bar, psi, MPa). Schleppzeiger zur leichten Bestimmung des eingestellten Drucks oder Druckabfalls. Leichtgängige Kraftübertragung auf Druckkolben mittels ergonomischen Pumphebel. Wartungsfreundlich durch Abschmiernippel. Messung durch Prüfschlauch mit Stahlgewebeeinlage und Anschluss R ½“.
Verwendung:
Druckprüfung mit Wasser oder Öl nach nationalen und internationalen Richtlinien an Rohrleitungssystemen und Behältern (bis 60 bar).
Prüf- und Druckbereich, mit 20 psi-Teilung: 0 - 860 psi
Prüf- und Druckbereich, mit 1 bar-Teilung: 0 - 60 bar
Prüf- und Druckbereich, mit 0,1 MPa-Teilung: 0 - 6 MPa
Behälter Länge: 720 mm
Behälter Breite: 170 mm
Behälter Höhe: 260 mm

Technische Beschreibung

Behälter Länge	720 mm

Prüf- und Druckbereich, mit 1 bar-Teilung	0 - 60 bar
Behälter Höhe	260 mm
Prüf- und Druckbereich, mit 0,1 MPa-Teilung	0 - 6 MPa
Saugvolumen pro Hub	45 ml
Prüf- und Druckbereich, mit 20 psi-Teilung	0 - 860 psi
Behälter Breite	170 mm
Herstellerbezeichnung	RP 50-S
Schleppzeiger	
Produktart	