

Garant**Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1306 1
GTIN	4045197905079
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 201306.**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaftform	HA
Gesamtlänge L	50 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø D_s	3 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø D_c	1 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Schneidenlänge L_c	3 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1306-1>
