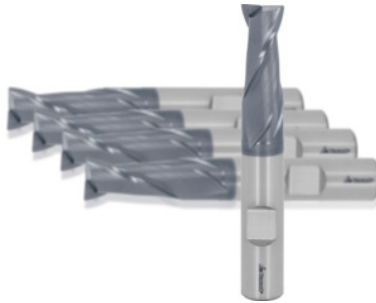


**Garant****Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1308 0,25
GTIN	4045197905086
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

**Wie Nr. 201308.****Technische Beschreibung**

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Schneidenlänge $L_c$	0,5 mm
Gesamtlänge $L$	38 mm
Schaftform	HA
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zähnezahl $Z$	2
Schneiden-Ø $D_c$	0,25 mm
Schaft-Ø $D_s$	3 mm

## Datenblatt

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1308-0,25>

---