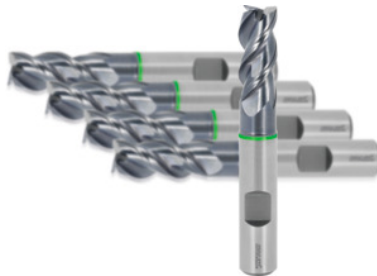




HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1414 3
GTIN	4045197905246
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1×D ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Wie Nr. 202414.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,13 mm
Freistellungs-Ø D ₁	2,8 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,025 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,02 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L_c	8 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden- $\varnothing D_c$	3 mm
Zähnezahl Z	3
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,4 \times D$ bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GGG	geeignet	190 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø DC 3 mm

202414 3