


VHM-Vollradiusfräser, TiAlN, Ø h10 DC: 1,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	GG1125 1,2
GTIN	4045197909336
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Wie Nr. 207125.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	1,2 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,006 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,006 mm
Zähnezahl Z	2
Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneidenlänge L_c	3 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	0,6 mm
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05xD bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5xD bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

VHM-Vollradiusfräser Ø DC 1,2 mm

207125 1,2