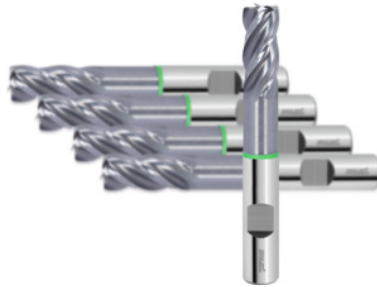




HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1156 10
GTIN	4045197908667
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis $0,7 \times D$ ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Wie Nr. 203056

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,5 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Schneidenlänge L_c	22 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	40 mm
Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,25 \times D$ bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø DC 10 mm

203056 10