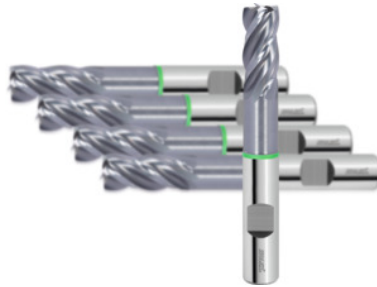


**HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1156 16 |
| GTIN | 4045197908681 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis $0,7 \times D$ ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Wie Nr. 203056

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,4 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 56 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 15,5 mm |
| Gesamtlänge L | 108 mm |
| Schneidenlänge L_c | 32 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Toleranz Nenn-Ø | 0 / -0,03 |

| | |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Schneiden-Ø D_c | 16 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Inhalt | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,25 \times D$ bei Besäumen |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 260 m/min | P |
| Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 240 m/min | P |
| Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 160 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | bedingt geeignet | 80 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 250 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | bedingt geeignet |
| trocken | geeignet |
| Luft | geeignet |

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø DC 16 mm

203056 16