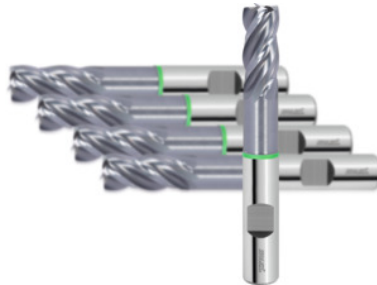




HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1156 6
GTIN	4045197908643
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis $0,7 \times D$ ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Wie Nr. 203056

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	25 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L_c	13 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm

Schneiden-Ø D_c	6 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø D_1	5,5 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,25 \times D$ bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø DC 6 mm

203056 6