



HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 10/1,0mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1248 10/1,0
GTIN	4045197908841
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

Für **hervorragende Standzeiten**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten, auch für Stähle bis ca. 1100N/mm² sehr gut geeignet.**

Wie Nr. 206348.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenradius R ₁	1 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,7 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Schneiden- \varnothing D_c	10 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	35 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H

TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro INOX VHM-TorusfräserHPC DIN 6535 HB Ø DC /
R1 10/1,0 mm

206348 10/1,0