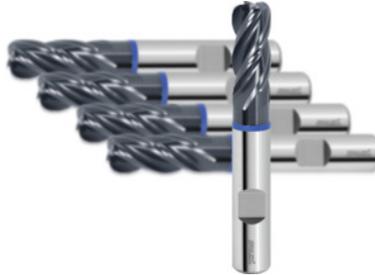




HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 6/0,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1248 6/0,5
GTIN	4045197908742
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

Für **hervorragende Standzeiten**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten, auch für Stähle bis ca. 1100N/mm² sehr gut geeignet.**

Wie Nr. 206348.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	19 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Schneidenradius R_1	0,5 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zähnezahl Z	4

Schneidenlänge L_c	13 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	6 mm
Freistellungs- $\varnothing D_1$	5,8 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H

TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro INOX VHM-TorusfräserHPC DIN 6535 HB Ø DC /
R1 6/0,5 mm

206348 6/0,5