

**Garant**
**VHM-Mini-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1264 4,5
GTIN	4045197906991
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

**Wie Nr. 202264.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,18 mm
Schneidenlänge $L_c$	7 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaftform	HB
Schneiden-Ø $D_c$	4,5 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Spiralwinkel	45 Grad

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn- $\emptyset$	e8
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	200 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

---

## Zubehör

VHM-Mini-Fräser Ø e8 DC 4,5 mm

202264 4,5