

**Garant**
**VHM-Mini-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1264 16
GTIN	4045197907134
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

**Wie Nr. 202264.**

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	65 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Schaftform	HB
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Zähnezahl Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	18 mm
Spiralwinkel	45 Grad

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn- $\emptyset$	e8
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	200 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

---

## Zubehör

VHM-Mini-Fräser Ø e8 DC 16 mm

202264 16