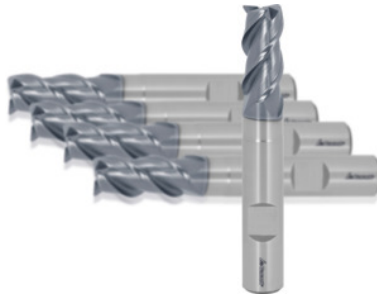


Garant
VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	GG1294 8,5
GTIN	4045197907752
Artikelklasse	GGN

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202294.

Technische Beschreibung

Schaftform	HB
Gesamtlänge L	72 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø D_c	8,5 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm

Schneidenlänge L_c	19 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Freistellungs- $\varnothing D_1$	8,3 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Zähnezahl Z	3
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 8,5 mm

202294 8,5