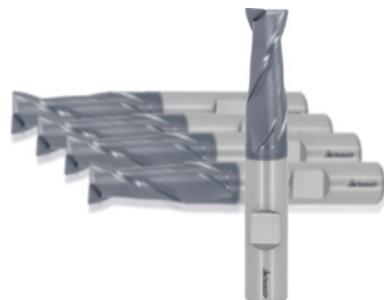




Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1308 0,6 |
| GTIN | 4045197906120 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 201308.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Gesamtlänge L | 38 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schneiden-Ø D _c | 0,6 mm |
| Schaftform | HA |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,003 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,003 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schaft-Ø D _s | 3 mm |

Datenblatt

| | |
|---|--------------------------|
| Schneidenlänge L_c | 1,5 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Inhalt | 5 |
| Beschichtung | AlCrN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoneration | 0,3xD bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoneration | Vollnut Schnitttiefe 1xD |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Passende Produkte

Datenblatt

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1308-0,6>
