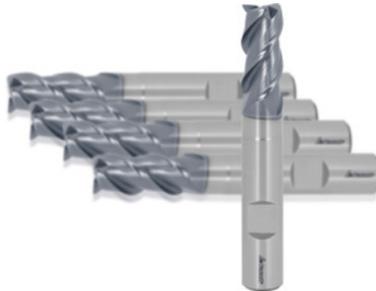


Garant**VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1294 5,75 |
| GTIN | 4045197907691 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung**Ausführung:**

Baumaße ähnlich **DIN 6527**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202294.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Schneidenlänge L _c | 13 mm |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 21 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schneiden-Ø D _c | 5,75 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,2 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,04 mm |

| | |
|--|--------------------------|
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Toleranz Nenn- \emptyset | e8 |
| Schaftform | HB |
| Freistellungs- $\emptyset D_1$ | 5,55 mm |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Inhalt | 5 |
| Beschichtung | AlCrN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 280 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | bedingt geeignet | 60 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| trocken | bedingt geeignet |
| Luft | geeignet |

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 5,75 mm

202294 5,75