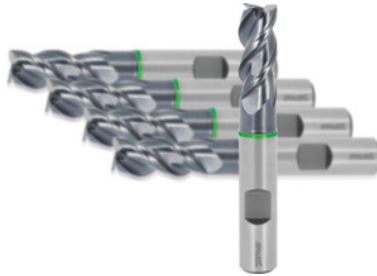




HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 5,7mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1414 5,7
GTIN	4045197908179
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Wie Nr. 202414.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	21 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,04 mm
Schneiden-Ø D _c	5,7 mm
Freistellungs-Ø D ₁	5,2 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm

Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L _c	13 mm
Zähnezahl Z	3
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Schaft-Ø D _s	6 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,4×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GGG	geeignet	190 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø DC 5,7 mm

202414 5,7