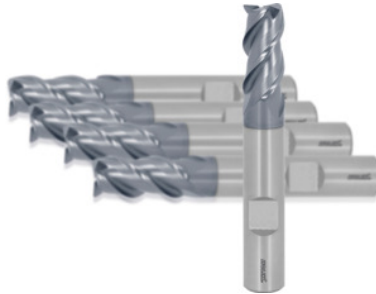


**VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1296 8,5 |
| GTIN | 4045197907950 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung**Ausführung:**

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202296.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Schneidenlänge L _c | 19 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 8,5 mm |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schaftform | HB |
| Gesamtlänge L | 72 mm |

| | |
|--|--------------------------|
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,3 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Inhalt | 5 |
| Beschichtung | AlCrN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 160 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 75 m/min | K |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

| | |
|------|----------|
| Luft | geeignet |
|------|----------|

Zubehör

| | |
|---------------------------|------------|
| VHM-Fräser Ø e8 DC 8,5 mm | 202296 8,5 |
|---------------------------|------------|