



Vorteilspack Fräser HSS-E-SPM HPC, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1637 20
GTIN	4045197905772
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Sehr leistungsfähiges Substrat für die Bearbeitung von Stahl- und Rostfrei-Werkstoffen.

Wie Nr. 191637.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Schneidenlänge L_c	38 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft- $\varnothing D_s$	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden- $\varnothing D_c$	20 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Gesamtlänge L	104 mm
Toleranz Nenn- \varnothing	0 / -0,03
Spiralwinkel	38 Grad

Datenblatt

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	21 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1637-20>