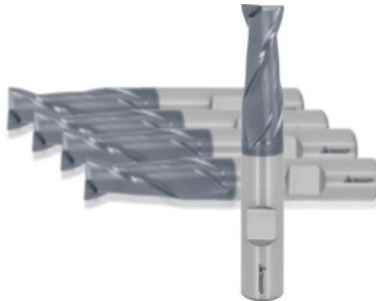


Garant**Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1308 7,75
GTIN	4045197906359
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 201308.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Freistellungs-Ø D_1	7,55 mm
Schneiden-Ø D_c	7,75 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	27 mm
Schaft-Ø D_s	8 mm
Schneidenlänge L_c	19 mm

Datenblatt

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Zähnezahl Z	2
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1308-7,75>