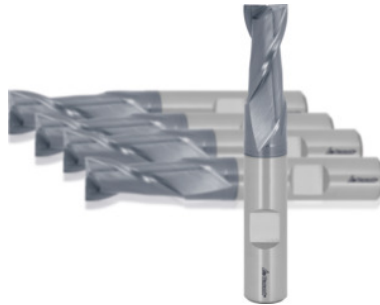


**Garant****Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1306 3,8
GTIN	4045197905871
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

**Wie Nr. 201306.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schneiden- $\emptyset D_c$	3,8 mm
Freistellungs- $\emptyset D_1$	3,6 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	15 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft- $\emptyset D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm

## Datenblatt

Schaftform	HB
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneidenlänge $L_c$	11 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

trocken

bedingt geeignet

Luft

geeignet

**Passende Produkte**

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1306-3,8>