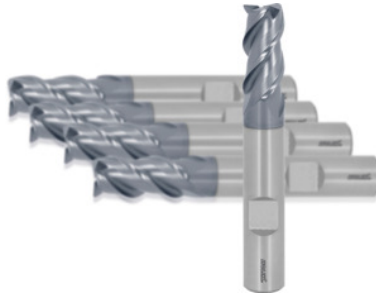


**VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1296 9
GTIN	4045197907967
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202296.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	19 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schneiden-Ø D_c	9 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaftform	HB
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm

Zähnezahl Z	3
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	geeignet	75 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft geeignet

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 9 mm 202296 9