



## Vorteilspack Fräser HSS-E-SPM HPC, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1637 12
GTIN	4045197905734
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Sehr leistungsfähiges Substrat für die Bearbeitung von Stahl- und Rostfrei-Werkstoffen.

**Wie Nr. 191637.**

### Technische Beschreibung

Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Schneiden- $\varnothing$ $D_c$	12 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn- $\varnothing$	0 / -0,03
Schaft- $\varnothing$ $D_s$	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	38 Grad

## Datenblatt

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	21 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1637-12>