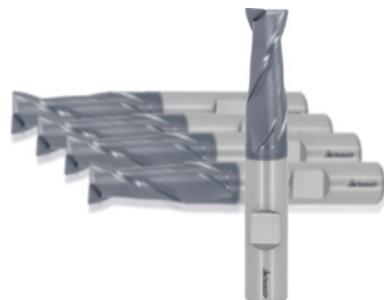




Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1308 16
GTIN	4045197906472
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 201308.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	32 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ²	0,08 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	44 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zähnezahl Z	2
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Datenblatt

Schaft-Ø D _s	16 mm
Vorschub f _x für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,13 mm
Freistellungs-Ø D ₁	15,7 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a _e bei Fräseroperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräseroperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1308-16>