



Vorteilspack Fräser HSS-E-SPM HPC, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1637 18
GTIN	4045197905765
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Sehr leistungsfähiges Substrat für die Bearbeitung von Stahl- und Rostfrei-Werkstoffen.

Wie Nr. 191637.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 1835 B mit h6
Schneidenlänge L _c	32 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,07 mm
Schneiden-Ø D _c	18 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	38 Grad

Datenblatt

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	21 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1637-18>