

**Vorteilspack Fräser HSS-E-SPM HPC, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1637 18
GTIN	4045197905765
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Sehr leistungsfähiges Substrat für die Bearbeitung von Stahl- und Rostfrei-Werkstoffen.

**Wie Nr. 191637.**

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 1835 B mit h6
Schneidenlänge $L_c$	32 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Schneiden-Ø $D_c$	18 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	38 Grad

## Datenblatt

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	21 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1637-18>