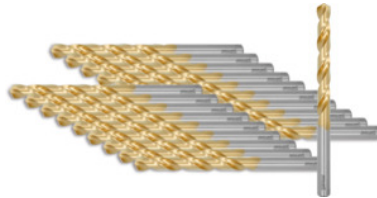




## Spiralbohrer HSS N, TiN, Ø DC h8: 7mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1365 7      |
| GTIN          | 4045197910899 |
| Artikelklasse | GGN           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.  
 Normale Kernstärke ohne Kernanstieg.  
 Präziser Spitzenanschliff.

#### Profilgeschliffen:

Hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.  
 Bohrer für die Serienfertigung.

**Wie Nr. 114360.**

#### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Technische Beschreibung

|   |           |
|---|-----------|
| Nenn-Ø $D_c$                                | 7 mm      |
| Gesamtlänge L                               | 109 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h8        |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/U |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 69 mm     |
| Norm  | DIN 338   |

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 7 mm           |
| Anzahl Schneiden Z      | 2              |
| Spitzenwinkel           | 118 Grad       |
| Schaft                  | Zylinderschaft |
| Inhalt                  | 20             |
| Beschichtung            | TiN            |
| Schneidstoff            | HSS            |
| Typ                     | N              |
| Spiralwinkel            | 35-40 Grad     |
| Innenkühlung            | nein           |
| Farbring                | ohne           |
| Produktart              | Spiralbohrer   |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 56 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 50 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 50 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 37 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 31 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 12 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 10 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 6 m/min        | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 31 m/min       | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 80 m/min       | N        |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

---

## Zubehör

Spiralbohrer HSSN Ø DC h8 7 mm

114360 7