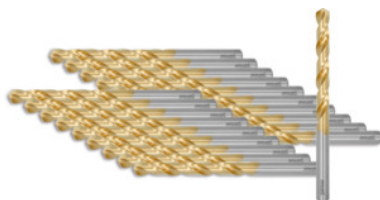


**Spiralbohrer HSS N, TiN, Ø DC h8: 11,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1365 11,5
GTIN	4045197910998
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.  
Normale Kernstärke ohne Kernanstieg.  
Präziser Spitzenanschliff.

**Profilgeschliffen:**

Hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.  
Bohrer für die Serienfertigung.

**Wie Nr. 114360.**

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	11,5 mm
Norm	DIN 338
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spannutenlänge $L_c$	94 mm
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U

Gesamtlänge L	142 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11,5 mm
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Inhalt	20
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spiralwinkel	35-40 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

**Zubehör**

Spiralbohrer HSSN Ø DC h8 11,5 mm

114360 11,5