

Wasserdichter Koffer "Explorer", Typ: 4419



Bestelldaten

Bestellnummer	692930 4419
GTIN	8024482015316
Artikelklasse	64A

Beschreibung

Ausführung:

Extrem stabiler Koffer aus hochschlagfestem Kunststoff, gefüllt mit vorgestanztem Würfelschaum. Verschließbar durch Vorhängeschloss Nr. 085830 – 085875. Durchgehend hohe Wandstärke für hohe Stabilität. Druckdicht und chemisch resistent. Temperaturbeständig von -33 bis 90 °C. Heavenly Delight Versionen mit einem Gewichtsvorteil von ca. 30% und einer erhöhten Festigkeit ggü. den Vorgängermodellen.

Funktion:

IP67: Es besteht Schutz gegen zeitweises Eintauchen in Wasser und Schutz gegen Eindringen von Staub (staubdicht), sowie vollständiger Berührungsschutz.

Verwendung:

Für Schutz, Verpackung und Transport von empfindlichen Teilen und Geräten.

Hinweis:

Viele weitere Koffergrößen, Ausstattungsvarianten und Zubehör auf Anfrage erhältlich.

Technische Beschreibung

Innenmaß Höhe	190 mm
Außenmaß Höhe	212 mm

⚠ Hoffmann Group

Innenmaß Länge	445 mm
maximale Zuladung	25 kg
Außenmaß Breite	414 mm
Anzahl Verschlüsse	2
Außenmaß Länge	485 mm
Gewicht	2,91 kg
Volumen	29,2
Innenmaß Breite	345 mm
IP-Schutzart	IP 67
Eigenschaft Koffer	flugtauglich
Eigenschaft Koffer	schlagfest
Eigenschaft Koffer	stapelbar
Produktart	Werkzeug-Transportsystem