



## Wasserdichter Koffer „Explorer“, Typ: 3818



### Bestelldaten

Bestellnummer	692930 3818
GTIN	8024482008646
Artikelklasse	64A

### Beschreibung

#### Ausführung:

Extrem stabiler Koffer aus hochschlagfestem Kunststoff, gefüllt mit vorgestanztem Würfelschaum. Verschließbar durch Vorhängeschloss Nr. 085830 – 085875. Durchgehend hohe Wandstärke für hohe Stabilität. Druckdicht und chemisch resistent. Temperaturbeständig von -33 bis 90 °C. Heavenly Delight Versionen mit einem Gewichtsvorteil von ca. 30% und einer erhöhten Festigkeit ggü. den Vorgängermodellen.

#### Funktion:

IP67: Es besteht Schutz gegen zeitweises Eintauchen in Wasser und Schutz gegen Eindringen von Staub (staubdicht), sowie vollständiger Berührungsschutz.

#### Verwendung:

Für Schutz, Verpackung und Transport von empfindlichen Teilen und Geräten.

#### Hinweis:

Viele weitere Koffergrößen, Ausstattungsvarianten und Zubehör auf Anfrage erhältlich.

### Technische Beschreibung

Innenmaß Höhe	180 mm
Gewicht	2,75 kg

Volumen	18,4 l
Außenmaß Länge	410 mm
Außenmaß Höhe	205 mm
Innenmaß Breite	270 mm
Innenmaß Länge	380 mm
Außenmaß Breite	340 mm
Anzahl Verschlüsse	2
maximale Zuladung	12,4 kg
IP-Schutzart	IP 67
Eigenschaft Koffer	flugtauglich
Eigenschaft Koffer	schlagfest
Eigenschaft Koffer	stapelbar
Produktart	Werkzeug-Transportsystem