Garant

VHM-Torusfräser R1 0,1, DLC, ∅ DC × L1: 1,8X20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206042 1,8X20
GTIN	4045197914217
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Mit **weiterentwickelter DLC-Beschichtung sp^2.** Für **höchste Ansprüche an Leistung und Präzision in Aluminium-Werkstoffen. Extrem eingegrenzte Toleranzen** sorgen für ein Maximum an Genauigkeit. Doppelt hinterschliffener 2-Fasen-Hohlschliff.
Absatzwinkel α=16°.
Toleranzen:
· **Schneidenradius: R_1 = ±0,0025 mm.**
· **Freistellungs-∅: D_1 = 0 / -0,01 mm.**
Hinweis:
Bei steigender Auskraglänge des Werkzeuges, a_p Reduzierung anwenden!
Werte für:
Vollnut: $a_p = 0{,}25 \times D \times a_{p\,korr}$
Besäumen: $a_p = 0{,}50 \times D \times a_{p\,korr}$
Kopieren: $a_p = 0{,}25 \times D \times a_{p\,korr}$
Zum Berechnen der Vorschubgeschwindigkeit vf bitte die tatsächlich eingesetzte (meist maximale) Drehzahl der Maschine verwenden!
z.B: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu Guss	0,03 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Gesamtlänge L	55 mm
Zähnezahl Z	2
Freistellungs-∅ D_1	1,74 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	20 mm
Schneiden-Ø D_C	1,8 mm
Schneidenradius R_1	0,1 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu Guss	0,03 mm
Schneidenlänge L_c	1,8 mm
Schaft-Ø D_s	4 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Korrekturfaktor $a_{p\,korr}$	0,5
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	0 / –0,005
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N

PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		