

**Garant**
**VHM-Radiuskopierfräser, DLC, Ø DC× L1: 1,2X15mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207023 1,2X15 |
| GTIN          | 4045197916419 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **weiterentwickelter DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>**. Für **höchste Ansprüche an Leistung und Präzision in Aluminium-Werkstoffen. Extrem eingegrenzte Toleranzen** sorgen für ein Maximum an Genauigkeit. Doppelt hinterschleifener 2-Fasen-Hohlschliff.

Absatzwinkel  $\alpha=16^\circ$ .

Toleranzen:

- **Schneidenradius: Radiuskontur = 0 / -0,005mm.**
- **Freistellungs-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Hinweis:**

Bei steigender Auskraglänge des Werkzeuges, a<sub>p</sub> Reduzierung anwenden!

Werte für:

Kopieren:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ kor}}$

**Zum Berechnen der Vorschubgeschwindigkeit vf bitte die tatsächlich eingesetzte (meist maximale) Drehzahl der Maschine verwenden!**

z.B:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Technische Beschreibung**

|  |          |
|--|----------|
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                        | 0,96 mm  |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                           | 1,2 mm   |
| Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung       | 15 mm    |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu Guss | 0,025 mm |
| Zähnezahl Z  | 2        |
| Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>                       | 1,16 mm  |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                          | 4 mm                            |
| Gesamtlänge L                                    | 55 mm                           |
| Schneidenradius R <sub>1</sub>                   | 0,6 mm                          |
| Spiralwinkel                                     | 30 Grad                         |
| Korrekturfaktor a <sub>p korr</sub>              | 0,35                            |
| Beschichtung                                     | DLC                             |
| Schneidstoff                                     | VHM                             |
| Norm   | Werksnorm                       |
| Typ  | W                               |
| Toleranz Nenn-Ø                                  | 0 / -0,005                      |
| Zustellrichtung                                  | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h5              |
| Innenkühlung                                     | nein                            |
| Farbring   | gelb                            |
| Produktart                                       | Vollradius- und Kugelfräser     |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu               | geeignet | 480 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 440 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 400 m/min      | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 200 m/min      | N        |
| PE-HD             | geeignet | 160 m/min      | N        |
| PA 66             | geeignet | 200 m/min      | N        |
| PEEK              | geeignet | 150 m/min      | N        |
| PF 31             | geeignet | 130 m/min      | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 180 m/min      | N        |
| POM GF25          | geeignet | 160 m/min      | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30         | geeignet         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geeignet         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geeignet         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu                 | geeignet         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geeignet         | 200 m/min | N |
| nass maximal       | geeignet         |           |   |
| nass minimal       | geeignet         |           |   |
| trocken            | bedingt geeignet |           |   |
| Luft               | geeignet         |           |   |