

Garant
VHM-Microfräser, Diamant, Ø DC × L1: 2,5X50mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 209700 2,5X50 |
| GTIN | 4045197917553 |
| Artikelklasse | 11Y |

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³**. Für **höchste Ansprüche an Leistung und Präzision** in Faserverbundwerkstoffen, GFK, CFK und Graphit. **Extrem eingegrenzte Toleranzen** sorgen für ein Maximum an Genauigkeit. Doppelt hinterschleifener 2-Fasen-Hohlschliff. **Absatzwinkel α=16°**.

Toleranzen:

· **Freistellungs-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Hinweis:

Bei steigender Auskräglänge des Werkzeuges, a_p Reduzierung anwenden!

Werte für:

Vollnut: a_p = 0,1 × D × a_{p,korr}

Besäumen: a_p = 0,2 × D × a_{p,korr}

Zum Berechnen der Vorschubgeschwindigkeit vf bitte die tatsächlich eingesetzte (meist maximale) Drehzahl der Maschine verwenden!

z.B: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Schneiden-Ø D _c | 2,5 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | 0 / -0,005 |
| Schneidenlänge L _c | 3,7 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung | 50 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h5 |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Gesamtlänge L | 90 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Graphit | 0,016 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft-Ø D_s | 4 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 2,41 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Graphit | 0,02 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Korrekturfaktor $a_{p, \text{korr}}$ | 0,04 |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | Diamant |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | schwarz |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------|----------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | geeignet | 200 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | geeignet | 160 m/min | N |
| Hybride | geeignet | | |
| Honeycomb Sandwich | geeignet | 350 m/min | N |
| GFK | geeignet | 190 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK | geeignet | 190 m/min | N |
| Graphit | geeignet | 340 m/min | N |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |