

Garant
VHM-Radiuskopierfräser, Diamant, Ø DC × L1: 0,4X4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209791 0,4X4
GTIN	4045197919786
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³**. Für **höchste Ansprüche an Leistung und Präzision** in Faserverbundwerkstoffen, GFK, CFK und Graphit. **Extrem eingegrenzte Toleranzen** sorgen für ein Maximum an Genauigkeit. Doppelt hinterschleifener 2-Fasen-Hohlschliff. **Absatzwinkel α=16°**.

Toleranzen:

- **Schneidenradius: Radiuskontur 0 / -0,005 mm.**
- **Freistellungs-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Hinweis:

Bei steigender Auskräglänge des Werkzeuges, a_p Reduzierung anwenden!

Werte für:

Kopieren: a_p = 0,15 × D × a_{p,korr}

Zum Berechnen der Vorschubgeschwindigkeit vf bitte die tatsächlich eingesetzte (meist maximale) Drehzahl der Maschine verwenden!

z.B: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D _s	4 mm
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	4 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Freistellungs-Ø D ₁	0,37 mm
Schneiden-Ø D _c	0,4 mm

Schneidenlänge L_c	0,32 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Graphit	0,012 mm
Schneidenradius R_1	0,2 mm
Spiralwinkel	25 Grad
Korrekturfaktor $a_{p\text{ kor}}$	0,5
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn- \emptyset	0 / -0,005
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05xD bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N

nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet