

Garant**Konturmessgerät, Typ: CM1****Bestelldaten**

Bestellnummer	499250 CM1
GTIN	4045197940414
Artikelklasse	41Q

Beschreibung**Ausführung:**

Einfaches Konturmessgerät mit berührungslosem, optisch inkrementellem Messsystem. **Massive Granitbasis** und hochpräzise Achsen mit verschleißarmen Gleitlagern. CNC-steuerbare X- und Z-Achsen (entweder über Tastatur oder optional per Joystick).

Messfunktionen:

- **Einstellen der Messstrecke und Messgeschwindigkeit.**
- **Programmieren von automatischen Abläufen per Teach-In.**
- **Einfache Auswahl von Regressionslinien und -kreisen.**
- **Erstellen von freien und abhängigen Schnittpunkten.**
- **Erstellen von Hilfslinien, Hilfskreisen und Referenzkugeln.**
- **Drehen und spiegeln von Konturen.**
- **Bestimmen der Form und Lage.**

Manueller Y-Tisch zur systemunterstützten Suche des höchsten bzw. tiefsten Punkts in Y-Richtung per Hand.

Lieferumfang:

Inklusive Messrechner, Monitor, Maus und Tastatur, Kalibriernormal, Tastspitzenaufnahme, Tastspitze 20,5 mm.

Sonderzubehör:

Joystick Nr. 499255, Software-Optionen Nr. 499258, Aufnahmen und Tastspitzen 499260 – 499269.

Hinweis:

Technische Änderungen und Ausführung des PCs und Monitors vorbehalten.

Messbereich X: 190 mm

Messbereich Z: 275 mm
 Messbereich Y: 40 mm
 Steuerung in X und Z: CNC
 Steuerung in Y: manuell
 Messsystem X, Z und T: Hochgenau, inkremental, berührungslos

Technische Beschreibung

Messbereich Z	275 mm
Messbereich X	190 mm
Grundplatte Länge	645 mm
Auflösung in Z bezogen auf Tastspitze	0,028 µm
Auflösung in Z bezogen auf Messsystem	0,02 µm
Geradheit	± (2+L/50) µm
Höhe	550 mm
Messgenauigkeit XZT-Achse kombiniert	± (2+L/50) µm
maximales Werkstückgewicht	100 kg
Gewicht	40 kg
Messbereich Y	40 mm
Grundplatte Tiefe	380 mm
Steuerung in Y	manuell
Steuerung in X und Z	CNC
Messsystem X, Z und T	Hochgenau, inkremental, berührungslos
Energieversorgung	Netzbetrieben
Produktart	Konturmessgerät