

## Garant

### VHM-Tonnenfräser konische Form $\alpha/2 = 9^\circ$ PPC, TiAlN, $\emptyset$ f8 DC / R2: 12/500 mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	207530 12/500
GTIN	4045197922700
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Die Stirnschneiden-Geometrie ist so ausgeführt, dass die Späne, speziell bei Nutzung des Stirnradius, optimal geformt und ausgeleitet werden können. Die Schneidenanzahl wird zu diesem Zweck auf die Anzahl der effektiven Stirnschneiden reduziert.

### Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

### Hinweis:

$R_2$  stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Wandbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 30 Grad

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 22 mm

Wirkradius  $R_2$ : 500 mm

Schneidenradius  $R_1$ : 3 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft- $\emptyset$   $D_s$ : 12 mm

## Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
-------------------------------------------------------------	---------

Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Wirkradius R <sub>2</sub>	500 mm
Schneidenradius R <sub>1</sub>	3 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------