

## VHM-Mini-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	202261 10
GTIN	4045197922564
Artikelklasse	11X

## **Beschreibung**

### Ausführung:

Schaft ähnlich DIN 6535 HB.

#### **Sparen Sie sich die Nachschleifkosten:**

Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 13 mm Gesamtlänge L: 55 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm Schaftform: HB

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,1 mm

# **Technische Beschreibung**

Schaftform	НВ
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Zähnezahl Z	3

Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	55 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Тур	N
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser