

Garant
**VHM-Tonnenfräser konische Form $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2:
6/250mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	207532 6/250
GTIN	4045197922663
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Die Stirnschneiden-Geometrie ist so ausgeführt, dass die Späne, speziell bei Nutzung des Stirnradius, optimal geformt und ausgeleitet werden können. Die Schneidenanzahl wird zu diesem Zweck auf die Anzahl der effektiven Stirnschneiden reduziert.

Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

Hinweis:

R_2 stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Wandbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

Technische Beschreibung

Schaft- \varnothing D_s	6 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Gesamtlänge L	60 mm
Schneidenlänge L_c	8 mm
Zähnezahl Z	4
Wirkradius R_2	250 mm

Schneidenradius R_1	0,5 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	grün
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	300 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB