

**Garant**
**Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 10,25mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116340 10,25
GTIN	4045197030078
Artikelklasse	11C

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung **und verbesserte Spanabfuhr.**

**Hochleistungs-Spiralbohrer in Spitzenqualität.**

Schneidenteil  $\leq \varnothing 26,5$  mm aus dem Vollen geschliffen,  $> \varnothing 26,5$  mm gefräst. Dadurch hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präziser Spitzenanschliff bis  $\varnothing 40$  mm.

Mit Ausspitzung Form A.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10,25 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	87 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	168 mm
Morsekegel MK Größe	1
Norm	DIN 345

empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	71,6 mm
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spiralwinkel	20-30 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		