

**Garant****Handreibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 8mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 160200 8      |
| GTIN          | 4045197926975 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **Linksspirale** 7 – 8° und langem Anschnitt über 1/4 der Schneidenlänge. Gerade Zähnezahl mit ungleicher Teilung für runde und rattermarkenfreie Bohrung. Die Rundschliff-Fase am zylindrischen Schneidenteil glättet die Bohrung und führt die Reibahle.

Handreibahlen **fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

**Verwendung:**

Für Durchgangsbohrungen (nicht für Grundlöcher). Auch für unterbrochene Bohrungen gut geeignet.

**Technische Beschreibung**

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| Auskraglänge L <sub>1</sub>   | 73 mm          |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>         | 8 mm           |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub> | 58 mm          |
| Gesamtlänge L                 | 115 mm         |
| Schaft-Vierkant □             | 6,2 mm         |
| Anzahl Schneiden Z            | 6              |
| Ø-Bereich                     | 7,601 - 8,1 mm |
| Beschichtung                  | unbeschichtet  |
| Schneidstoff                  | HSS            |
| Norm                          | DIN 206 B      |
| Spiralwinkel                  | 7-8 Grad       |

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Innenkühlung               | nein               |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring                   | ohne               |
| Produktart                 | Reibahle           |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         |                |          |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet |                |          |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| trocken                       | bedingt geeignet |                |          |