Garant

# Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 250170 HB7120-1 |
| GTIN | 4045197927491 |
| Artikelklasse | 21G |

## Beschreibung

CNMG 160612 HB7120-1 Sorte: HB7120-1
Spanbrecher: VM
Toleranz: M
Schnitttiefe $a_p$: 0,5 - 4 mm
Vorschub f: 0,2 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Sorte | HB7120-1 |
| Vorschub f | 0,1 - 0,4 mm/U |
| Hauptanwendung | M |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Schnitttiefe $a_p$ | 0,5 - 4 mm |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 80 - 260 m/min |

| | |
|---|---|
| Eckenradius | 1,2 mm |
| Spanbrecher | VM |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CNMG 160612 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Toleranz | M |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |