

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1



Bestelldaten

Bestellnummer	251232 HB7120-1
GTIN	4045197928177
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150612 HB7120-1 Eckenradius: 1,2 mm
 Sorte: HB7120-1
 Spanbrecher: VM
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Sorte	HB7120-1
Spanbrecher	VM

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen