

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1



Bestelldaten

Bestellnummer	250328 HB7120-1
GTIN	4045197927972
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 120416 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	M
Sorte	HB7120-1
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm

Eckenradius	1,6 mm
Spanbrecher	VG
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen