

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1



Bestelldaten

Bestellnummer	250172 HB7120-1
GTIN	4045197927910
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm

Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Sorte	HB7120-1
Eckenradius	1,6 mm

Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen