

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMM 160616, für Grobzerspanung, Sorte: HB7140-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250460 HB7140-1
GTIN	4045197928085
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMM 160616 HB7140-1 Sorte: HB7140-1

Spanbrecher: VR

 Schnitttiefe a_p : 2 - 8 mm

 Vorschub f : 0,2 - 0,8 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 180 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	2 - 8 mm
Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Spanbrecher	VR

Sorte	HB7140-1
Vorschub f	0,2 - 0,8 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMM 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen