

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7140-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250328 HB7140-1
GTIN	4045197927989
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 120416 HB7140-1 Sorte: HB7140-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Eckenradius	1,6 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 210 m/min

Sorte	HB7140-1
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen